

# WN-L系列整机

机器型号		WN-L5220Z-3	
项目		单位	规格
工作台	工作台面积	mm <sup>2</sup>	5200×1600
	工作台T型槽	mm	9-22×180
	承载力	kg	10000
行程	X轴最大行程	mm	5200
	Y轴最大行程		2000
	Z轴最大行程		750
	主轴端面至工作台面距离		150-900
主轴	主轴锥孔型号	rpm	BT50
	主轴套筒规格		Φ190
	主轴传动方式		ZF-齿轮箱
	主轴最高转速		6000
进给	三轴切削进给	mm/min	20-6000
	三轴轴快移速度		20000
	三轴导轨形式		滚柱线轨
	X/Y/Z轴滚珠丝杆		8020/5020/5010
刀库	刀库形式		圆盘式机械手换刀
	刀具容量	把 Piece	24
	刀具最大直径×长度	mm	Φ112/Φ200×350
	刀具最大重量	kg	18
	换刀时间(刀对刀)	sec ( " )	5.6
电机 Motor	主轴电机功率	kW	22/26
	主轴电机最大扭矩		190
	三轴伺服电机功率		6/7/7
	冷却电机		0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.035/0.020/0.016
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.030/0.016/0.012
系统	控制系统		FANUC Oi-MF(1)
其他	工作气压	kgf/cm <sup>2</sup>	≥6
	电源容量	KVA	50
	外形尺寸(长×宽×高)	mm	12350×4858×4008
	机床约重	kg	42,000